



Control y Automatización de una bodega de aceite

APS

La importante empresa integradora APS, ha realizado de forma muy satisfactoria la automatización de las instalaciones y procesos de una bodega de aceite, aportando equipos y soluciones de última generación.

El proyecto realizado ha consistido en la automatización del sistema de aclaradores previos al envío a bodega, mediante cuatro líneas de tuberías independientes para poder diferenciar los aceites en función de sus características, sin mezclarlos. Esto permite que una vez lleno el depósito aclarador y analizadas las características del aceite, el operario solo debe indicar el depósito de destino, introduciendo únicamente su número. Las bombas y los avisos de aclarador lleno están constantemente controladas con sensores de nivel.

La aplicación nos permite visualizar y registrar el stock, en el mismo entorno scada de control y en tiempo real, de una manera individual para cada depósito. Esta integración permite com-

pletar el informe por depósito, sin errores de carácter humano, ya que evitamos la introducción de valores manualmente al ser estos administrados automáticamente por el sistema, además mediante un mensaje SMS comunica sabotaje o robo.

A su vez, al integrar la captura de datos de temperaturas en los espacios más vulnerables a variaciones térmicas, nos confiere poder tener certificados de calidad del producto.

Un sistema que está compuesto por módulos con conectividad AS-interface y módulo maestro o PLC, más un PLC para actuar con el usuario.

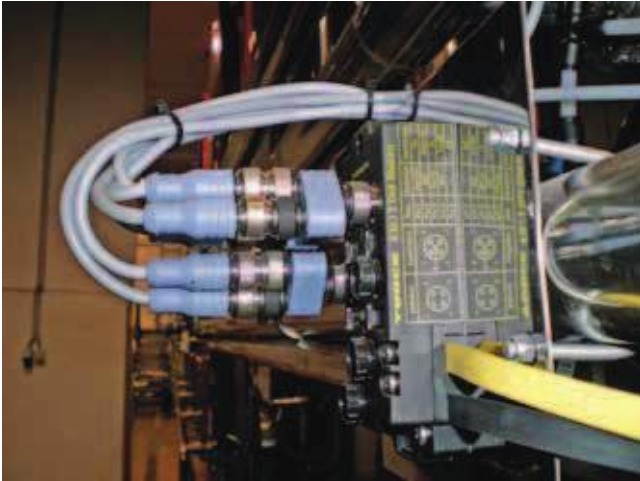
La solución aportada se basa en una red AS-interface que nos permite comunicar, de una forma fácil y sencilla, desde los actuadores neumáticos de las válvulas, a los finales de carrera y transmisores de presión para el control de los niveles de los depósitos.

Una red flexible y de conexión sencilla que ofrece entre sus beneficios más inmediatos, un control descentralizado, conexión de diferentes dispositivos, gracias a la interoperatividad y su carácter abierto y estándar, así como una reducción drástica del cableado, tiempo de puesta en marcha y coste de instalación, ya que elimina la necesidad de recorrer largas distancias de cable con su necesaria soportación.

Las paradas de producción se minimizan ya que nuestros equipos proporcionan una información de diagnóstico muy valiosa, lo que nos permite llevar a cabo acciones preventivas y eficaces soluciones a los posibles problemas, agilizando las tareas de mantenimiento y reparación. Un punto muy importante para este tipo de instalaciones es que ante la avería de algún módulo esclavo, este es posible sustituirlo en "caliente" sin necesidad de quitar alimentación y en consecuencia sin tener que interrumpir la instalación.

Soluciones globales en Automatización para Procesos en Food & Beverage

Módulos de entradas/salidas en IP67 de Turck para el control de las válvulas y finales de carrera instaladas en el proyecto.



Monitorización de los niveles de los depósitos mediante transmisores de presión de Honsberg. Módulos de entradas analógicas en IP65 de Bihl + Wiedemann.



Detalle del cuadro de control donde se aprecia la Gateway de doble segmento AS-i alimentados con una única fuente de alimentación AS-i, ambos de Bihl + Wiedemann.

En esta imagen podemos apreciar la facilidad, sencillez y limpieza de la instalación en un proceso alimentario, utilizando la solución AS-i aportada por APS.

